

**5**  
les sols



# FUNGET *Pox LT 150 PSH*

Primaire d'adhérence bi-composants, à haut extrait sec, pour supports humides, à base de résine époxydique

PRIMAIRES ET RAGRÉAGES

**FUNGET**   
PEINTURES ET RÉSINES

## Définition

Primaire d'adhérence bi-composants, à base de résine époxydique à haut extrait sec, destinée à l'accrochage de tout revêtement époxydique ou polyuréthane, sur des supports présentant de l'humidité.

## Usages et destinations

INTÉRIEUR.

Couche d'impression sur sols humides (mais non ruisselants) permettant :

- de bloquer la porosité des supports.
- d'adhérer sur les supports fermés (ajout du promoteur d'adhérence).
- de favoriser l'accrochage des peintures et résines époxydiques ou polyuréthanes.

Supports :

- Sols béton brut homogène correctement préparés.
- Anciennes résines époxydiques adhérentes.
- Carrelage.

## Mise en oeuvre

Avant toute mise en oeuvre, les surfaces à traiter devront être correctement préparées afin d'obtenir des supports sains, secs et propres. Se référer au DTU 59.3.

Conditions d'application :

- Température entre +10°C et 35°C
- Humidité : maximum 80 %

Le mélange de la base et du durcisseur devra impérativement être effectué à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse.

L'application peut se faire au rouleau ou à la brosse. Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation des solvants contenus dans la peinture.

La consommation théorique est de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> par couche.

Le nettoyage des outils sera réalisé à l'aide du FUNGET *Solv 502*.

## Conditionnement & stockage

Ensemble de 15 kg = base 7.5 kg + durcisseur 7.5 kg.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké dans un local sec et tempéré.



INTÉRIEUR



FUNGETSOLV 502



BROSSE



ROULEAU



# FUNGET *Pox* LT 150 PSH

Primaire d'adhérence bi-composants, à haut extrait sec, pour supports humides, à base de résine époxydique

PRIMAIRES ET RAGRÉAGES

## Caractéristiques Techniques

Composition : résine époxydique

Norme AFNOR NFT 36005 famille 1 classe 6b  
Valeur limite en UE : catégorie A/j : 500 g/l (2010)  
COV maxi pour ce produit = 500 g/l

Présentation : bi-composant

Aspect final : incolore

Proportion du mélange en poids : base/durcisseur = 1/1  
Durée de vie du mélange : 30 à 45 minutes

Extrait sec du mélange : 96 % ± 3 %

Densité : 1.04 ± 0.05

Recouvrable : mini 15 heures  
maxi 18 heures



## Couleurs

INCOLORE.

## Précautions d'Emploi

Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.  
Les lieux d'application devront être correctement aérés.

Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité.



Date de mise à jour : juin 2016. Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art (se référer aux normes du DTU 59.3). Prière de consulter les fiches de données de sécurité.