



GALVAthane

Primaire et finition polyuréthane bi-composant pour métaux non ferreux

Définition

Primaire et finition polyuréthane bi-composant solvanté pour métaux non ferreux.

Usages et destinations

EXTÉRIEUR.

Produit utilisé pour la mise en peinture des métaux ferreux peints, et non ferreux tels que : acier galvanisé, acier zingué, etc...

Applicable sur anciennes peintures glycérophthaliques, époxydiques, polyuréthanes, caoutchouc chloré, bardages prélaqués.

Mise en oeuvre

Avant toute mise en oeuvre, les surfaces à traiter devront être correctement préparées afin d'obtenir des supports sains, secs et propres. Se référer au DTU 59.1.

Conditions d'application :

- Température : > 5°C
- Humidité : < 75%
- Température du support > au point rosée d'au moins 3 °C

L'application peut se faire au rouleau, à la brosse ou encore au pistolet airless.

Préparation des surfaces :

- Sur surfaces peintes par un système polyuréthane ou époxydique :
Prévoir impérativement un nettoyage, dégraissage avec notre NETTOYANT **F600**, suivi d'un rinçage soigné haute pression de préférence (voir Fiche Technique).
- Sur galvanisé neuf :
Prévoir un dérochage à l'aide de notre FUN' **Déroche**, un dégraissage avec notre NETTOYANT **F600**, puis un lavage suivi d'un rinçage soigné (voir Fiche Technique).
- Sur galvanisé ancien :
Prévoir un brossage des sels de zinc, et un dérochage à l'aide de notre FUN' **Déroche**, lavage suivi d'un rinçage soigné.
- Sur autres supports, nous consulter.

Le rendement théorique pour 50 µm est de 7- 8 m²/litre.

Conditionnement & stockage

Ensemble de 10 kg = base 8 kg + durcisseur 2 kg.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké dans un local sec et tempéré.



EXTÉRIEUR



DILUANT
SYNTHÉTIQUE



BROSSE



ROULEAU



AIRLESS

4
EXTÉRIEUR



GALVAThane

Primaire et finition polyuréthane bi-composant pour métaux non ferreux

LES EXTÉRIEURS

Caractéristiques Techniques

Composition : résine polyuréthane en phase solvant

Norme AFNOR NFT 36005 famille 1 classe 6a (résine PU)

Valeur limite en UE : catégorie A/j: 500 g/l (2010)

COV maxi pour ce produit = 500 g/l

Aspect : demi brillant/brillant suivant teintes

Présentation : bi-composant

Extrait sec : - en volume : 54 % \pm 3 %

- en poids : 64 % \pm 3 %

Densité A+B : 1.24 \pm 0.05

Dilution : diluant synthétique

Proportion du mélange en poids : base/durcisseur = 4/1

Durée de vie du mélange : 2 heures à 20°C

Séchage : - au toucher : 3 heures

- Recouvrable : mini 12 heures / maxi 8 jours

Point éclair : 43° C

Viscosité : Prêt à l'emploi à 20°C

C.O.V conforme aux
normes 2010

Couleurs

Blanc (autres teintes, nous consulter).

Précautions d'Emploi

Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.

Les lieux d'application devront être correctement aérés.

Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Date de mise à jour : avril 2017. Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art (se référer aux normes du DTU 59.3). Prière de consulter les fiches de données de sécurité.